

RIGO's Petroleum Product Testers

# マイクロ残留炭素分試験器

Micro Carbon Residue Tester

# RMCR-112



株式会社離合社

## 加熱・冷却工程が自動化

MCRTはプログラマブルコントローラー制御の下で加熱・冷却されるオープンが装備されています。スタートボタンを押すだけのカンタン操作で、後は装置が試験手順に従い加熱・冷却を行います。

## 少量サンプル

MCRTによる残炭測定は、低いもので0.1%、高いもので30%まで行われます。サンプルが多過ぎによるBoil Overの心配がなく、最高残さ(20~50mg)が得られます。

## カンタン操作です

MCRTの試験で行う操作は、事前・事後のサンプル計量だけです。即ち、秤取ったバイアルをバスケットに載せてオープンに入れ、蓋をしてスタートボタンを押すだけのカンタン操作です。バスケットには最大12サンプル載せることができます。サンプルを複数同時に測定できることで、時間の節約と相互性のチェックが可能となります。

## クリーンでしかもコンラドソン法とよく一致

オリジナル法であるコンラドソン法は、煤が多く出て試験環境が極めて悪いのは既にご承知の通りです。MCRTはクリーンな上、コンラドソン法に合うように規格化された加熱・冷却プログラムにより、結果もよく一致し、しかも優れた再現性が得られます。

## 減圧弁が標準装置です

装置の左側面に減圧弁が装備されていますので、元圧が1.0MPa以下であればそのまま配管接続できます。



## 仕 様

関連規格	: JIS K2270、ISO 10370、ASTM D4530
試料架数	: 12本(小バイアル)、6本(大バイアル)
温度範囲	: 室温~600℃
加熱・冷却	: プログラマブルコントローラーによる
温度検出器	: K熱電対、ダブルセンサー(制御用と安全装置用)
操作スイッチ	: "スタート"、"リセット"、"FLOW"、"POWER"
流量計	: フロート式、0~1LPM(精密流量調節バルブ付)
流量調節	: 低流量(毎分150mL)、高流量(毎分600mL)
コーキング炉	: SUS304製二重円筒管、内径86×高さ102mm
ヒーター	: 450W×2(900W)
排気管	: 外径12φ、ステンレスパイプ
凝縮液トラップ	: 100mL、広口ネジ口びん
減圧弁	: 元圧1.0MPa以下
設定圧力	: 0.08MPa
安全機能	: 圧力(0.12±0.01MPa以下で動作停止) 異常温度検出(600℃以上で動作停止)
ヒューズ	: 15A(100V)、8A(220V)
窒素ガス入口	: 外径6mm
電 源	: AC100V 50/60Hz 10A AC220V 50/60Hz 5A
寸 法	: 巾313×奥行360×高さ497mm
重 量	: 約19kg

## 付 属 品

試料ホルダー 大	1個
試料ホルダー 小	1個
ホルダーハンドル	1個
凝縮液トラップ	1箱
大バイアル(100本入)	1箱
小バイアル(100本入)	1箱

## 消 耗 品(別売)

大バイアル(100本入)
中バイアル(100本入)
小バイアル(100本入)

製品改良にともない、やむをえず仕様・外観などを変更させていただく場合がございます。ご了承のほどお願い申し上げます。

**RIGO** 株式会社離合社

営業部 〒336-0931 埼玉県さいたま市緑区原山3-14-20  
TEL:(048)882-3086 FAX:(048)811-1202  
URL: <http://www.rigo.co.jp> E mail: [info@rigo.co.jp](mailto:info@rigo.co.jp)

大阪営業所 〒543-0054 大阪市天王寺区南河堀町9-43  
天王寺北口ビル505  
TEL:(06)6711-0022 FAX:(06)6711-0033

取扱店